

## 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

### ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566 โครงการโรงงานผลิตในลอน-6 ของบริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมครบถ้วนทุกประการ โดยมาตรการประกอบด้วย ด้านต่างๆ ดังนี้

- (1) คุณภาพอากาศ
- (2) คุณภาพน้ำ
- (3) เสียง
- (4) มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- (5) การคมนาคม
- (6) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- (7) ด้านเศรษฐกิจ-สังคม
- (8) อันตรายร้ายแรง
- (9) สุนทรียภาพและการท่องเที่ยว
- (10) การควบคุมปัญหามลพิษที่อาจเกิดขึ้น กรณีที่ไม่ใช่การดำเนินการปกติ
- (11) การระบายสารมลพิษทางอากาศจากโรงงาน
- (12) ความกังวลใจเกี่ยวกับการปล่อยของเสียจากโรงงาน
- (13) อุบัติเหตุจากการทำงาน
- (14) การเฝ้าระวังและส่งเสริมกิจกรรมด้านสุขภาพ

## 5.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

### ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงาน ผลิตในลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566 ดังแสดงในตารางที่ 5.2-1

ตารางที่ 5.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตในลอน-6 บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)  
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566

มาตรการติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
<b>1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ</b> - ตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO <sub>2</sub> ) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO <sub>2</sub> ) และ ทิศทางและความเร็วลม	- วัดปลวกเหตุ - บ้านหน้าพื้นที่ ร.7	- ปีละ 2 ครั้งๆ ละ 7 วันต่อเนื่อง	- วัดปลวกเหตุ • TSP (24 hr) = 0.076-0.225 mg/m <sup>3</sup> • NO <sub>2</sub> (1 hr) = 0.001-0.020 ppm • SO <sub>2</sub> (1 hr) = 0.001-0.007 ppm • SO <sub>2</sub> (24 hr) = 0.002-0.003 ppm • ลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันออกเฉียงเหนือ- เหนือ โดยมีความเร็วลมส่วนใหญ่ เฉลี่ยอยู่ ในช่วงระหว่าง 1-2 เมตรต่อวินาที	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
			- บ้านหน้าพื้นที่ ร.7 • TSP (24 hr) = 0.067-0.097 mg/m <sup>3</sup> • NO <sub>2</sub> (1 hr) = 0.001-0.015 ppm • SO <sub>2</sub> (1 hr) = 0.002-0.005 ppm • SO <sub>2</sub> (24 hr) = 0.003-0.004 ppm • ลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันออกเฉียงเหนือ- เหนือ ถึง ทิศตะวันออกเฉียงเหนือ-ตะวันออก โดยมีความเร็วลมส่วนใหญ่ เฉลี่ยอยู่ในช่วง ระหว่าง 1-2 เมตรต่อวินาที	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
<b>2. คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ</b> - ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง Hot Oil Heater ตามพารามิเตอร์ ดังนี้ - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO <sub>x</sub> ) - Velocity - Flow Rate	- ปล่อง Hot Oil Heater	- ปีละ 2 ครั้ง	- NO <sub>x</sub> = 99.4 mg/Nm <sup>3</sup> หรือ 52.9 ppm ที่ 7%O <sub>2</sub> - อัตราการระบาย NO <sub>x</sub> = 0.036 g/s - Velocity = 3.9 m/s - Flow Rate = 23.0 Nm <sup>3</sup> /min	- ผลการตรวจวัด NO <sub>x</sub> มีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) และเกณฑ์มาตรฐาน
<b>3. คุณภาพน้ำ</b> <b>3.1 ตรวจวัดคุณภาพน้ำที่บ่อตรวจสอบ</b> คุณภาพน้ำเสีย ตามพารามิเตอร์ ดังนี้ - Flow rate - BOD <sub>5</sub> - COD - TOC - TKN - กำลังการผลิต	- บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียของโรงงาน ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานผลิตสารคาโปรแลคตัม (Influent)	- เดือนละ 1 ครั้ง	- Flow rate = 328-456 m <sup>3</sup> /day - BOD <sub>5</sub> = 53-601 mg/l - COD = 641-1,432 mg/l - TOC = 182-505 ppm - TKN = 42.3-92.9 mg/l - กำลังการผลิต = 172.7-278.3 ตันต่อวัน	- ไม่นำมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานได้เนื่องจากน้ำยังไม่ผ่านการบำบัด
<b>3.2 ตรวจวัดคุณภาพน้ำระบายทิ้งจาก</b> หอหล่อเย็น ตามพารามิเตอร์ ดังนี้ - pH - อุณหภูมิ - ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	- น้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็นที่ระบายลงรางระบายน้ำของโรงงาน	- ปีละ 4 ครั้ง	- pH = 8.2 และ 8.5 - อุณหภูมิ = 29.5 และ 30.5 °C - TDS = 336 และ 508 mg/l - Oil & Grease = <3.0 mg/l ทั้ง 2 ครั้ง	- ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
<b>4. เสียง</b> 4.1 ตรวจวัดระดับเสียงริมรั้วและชุมชน ดังนี้ - Leq(24) - $L_{90}$ - $L_{max}$	- วัดปลวกเหตุ - บ้านหน้าพื้นที่ ร.7 - บริเวณรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ	- ปีละ 2 ครั้ง	- วัดปลวกเหตุ • Leq(24) = 65.7 เดซิเบลเอ • $L_{90}$ = 60.2 เดซิเบลเอ • $L_{max}$ = 95.5 เดซิเบลเอ - บ้านหน้าพื้นที่ ร.7 • Leq(24) = 46.6 เดซิเบลเอ • $L_{90}$ = 44.9 เดซิเบลเอ • $L_{max}$ = 68.3 เดซิเบลเอ - บริเวณรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ • Leq(24) = 58.4 เดซิเบลเอ • $L_{90}$ = 56.9 เดซิเบลเอ • $L_{max}$ = 80.8 เดซิเบลเอ	- ผลการตรวจวัดระดับเสียง Leq(24) และระดับเสียง $L_{max}$ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
4.2 ตรวจวัดระดับเสียง และจัดทำ Noise Contour Map ภายใน 1 ปี ภายหลังเปิดดำเนินการโรงงานเพิ่มกำลังการผลิต	- ภายในพื้นที่โรงงานทั้งหมด	- ภายใน 1 ปี หลังเปิดดำเนินการโรงงานเพิ่มกำลังการผลิต	- โรงงานได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียง และจัดทำ Noise Contour เรียบร้อยแล้ว เมื่อวันที่ 30 ธันวาคม พ.ศ.2554 และวันที่ 11 มกราคม พ.ศ.2555 รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ก.1	-
4.3 ระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน - Leq(8)	- บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี - บริเวณกระบวนการอบแห้ง - บริเวณหน่วยตัดเม็ด - บริเวณหน่วยตัดเม็ดไดน้ำ - หน่วยล้างเม็ดบริเวณ Extraction Column	- ปีละ 4 ครั้ง	- UNT • หน่วยเตรียมสารเคมี = 65.2 และ 69.5 เดซิเบลเอ • กระบวนการอบแห้ง = 78.2 และ 81.1 เดซิเบลเอ • หน่วยตัดเม็ด = 82.7 และ 81.2 เดซิเบลเอ • หน่วยล้างเม็ดบริเวณ Extraction Column = 82.9 และ 81.3 เดซิเบลเอ	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
4. เสียง (ต่อ)			<ul style="list-style-type: none"> <li>- UUCP <ul style="list-style-type: none"> <li>• หน่วยเตรียมสารเคมี = 79.8 และ 81.1 เดซิเบลเอ</li> <li>• กระบวนการอบแห้ง = 85.6 และ 84.5 เดซิเบลเอ</li> <li>• หน่วยตัดเม็ดไดน้ำ = 85.2 และ 83.0 เดซิเบลเอ</li> <li>• หน่วยล้างเม็ดบริเวณ Extraction Column = 85.0 และ 84.6 เดซิเบลเอ</li> </ul> </li> </ul>	
<b>5. กากของเสีย</b> - บันทึกชนิด ปริมาณ น้ำหนัก วิธีการขนส่งและกำจัดของเสีย	- ภายในพื้นที่โรงงานทั้งหมด	- ปีละ 1 ครั้ง (รายงานผลทุก 6 เดือน)	- โรงงานได้ดำเนินการบันทึกชนิด ปริมาณ น้ำหนัก วิธีการขนส่ง และกำจัดของเสีย เป็นประจำทุกเดือน โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566 ประกอบด้วย กากของเสียอันตราย 29,880 กิโลกรัม และกากของเสียที่ไม่เป็นอันตราย 125,260 กิโลกรัม ถูกส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เช่น GENCO Co., Ltd. บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) และบริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด	-
<b>6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</b> 6.1 ระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน - WBGT	- บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี - บริเวณกระบวนการอบแห้ง - บริเวณหน่วย Polymerizer	- ปีละ 4 ครั้ง	- UNT <ul style="list-style-type: none"> <li>• บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี = 17.3 และ 28.3 °C</li> <li>• บริเวณกระบวนการอบแห้ง = 28.4 และ 31.8 °C</li> <li>• บริเวณหน่วย Polymerizer = 30.8 และ 31.3 °C</li> </ul>	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)			<ul style="list-style-type: none"> <li>UUCP               <ul style="list-style-type: none"> <li>บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี = 29.1 และ 29.5 °C</li> <li>บริเวณกระบวนการอบแห้ง = 27.6 และ 31.3 °C</li> <li>บริเวณหน่วย Polymerizer = 29.7 และ 31.7 °C</li> </ul> </li> </ul>	
6.2 คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจวัดฝุ่นละอองรวม (Total Dust)</li> <li>- ตรวจวัดไอ Caprolactam</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี</li> <li>- บริเวณกระบวนการอบแห้ง</li> <li>- บริเวณหน่วยตัดเม็ด หรือ หน่วยตัดเม็ดได้น้ำ</li> </ul>	- ปีละ 4 ครั้ง	<ul style="list-style-type: none"> <li>UNT (Total Dust)               <ul style="list-style-type: none"> <li>• บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี = ND (&lt;0.25 mg/m<sup>3</sup>) ทั้ง 2 ครั้ง</li> </ul> </li> <li>UUCP (Total Dust)               <ul style="list-style-type: none"> <li>• บริเวณหน่วยเตรียมสารเคมี = ND (&lt;0.25 mg/m<sup>3</sup>) ทั้ง 2 ครั้ง</li> </ul> </li> <li>UNT (ไอ Caprolactam)               <ul style="list-style-type: none"> <li>• บริเวณกระบวนการอบแห้ง = 0.03 และ ND (&lt;0.02) ppm</li> </ul> </li> <li>UUCP (ไอ Caprolactam)               <ul style="list-style-type: none"> <li>• บริเวณกระบวนการอบแห้ง = 0.05 และ ND (&lt;0.02) ppm</li> <li>• บริเวณหน่วยตัดเม็ดได้น้ำ = 0.07 ppm ทั้ง 2 ครั้ง</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลการตรวจวัดฝุ่นละอองรวม มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด</li> <li>- ค่ามาตรฐานของไอ Caprolactam ยังไม่มีการกำหนด</li> </ul>
6.3 ตรวจสอบสุขภาพก่อนเข้าทำงาน <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจร่างกายทั่วไป (PE)</li> <li>- เอกซเรย์ปอด-หัวใจ</li> <li>- ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ</li> <li>- ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)</li> </ul>	- พนักงานใหม่ทุกคน	- ก่อนเข้าทำงาน	- ช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566 โรงงานมีการรับพนักงานใหม่ จำนวน 1 คน และได้ทำการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานเรียบร้อยแล้ว รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.10	-

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
<b>6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด</li> <li>- ตรวจระดับไขมันในเลือด</li> <li>- ตรวจสมรรถภาพการทำงานของตับ</li> <li>- ตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต</li> <li>- ตรวจหากรดยูริกในเลือด</li> <li>- ตรวจวัดสายตาเบื้องต้น</li> <li>- ตรวจหากรูปเลือด</li> <li>- ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน</li> <li>- ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด</li> </ul>				
<b>6.4 ตรวจสอบสุขภาพประจำปี ดังนี้</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจร่างกายทั่วไป (PE)</li> <li>- ภาพถ่ายรังสีทรวงอก (CXR)</li> <li>- ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)</li> <li>- ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ</li> <li>- ตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต</li> <li>- ตรวจสมรรถภาพการทำงานของตับ</li> <li>- ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน</li> <li>- ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด</li> </ul>	- พนักงานทุกคน	- ปีละ 1 ครั้ง	- โรงงานมีแผนดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีให้แก่พนักงาน ในเดือนกรกฎาคม พ.ศ.2566 รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.10	-

## ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
<b>6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> 6.5 จัดบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ การสอบสวนอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น และวิธีการแก้ไข/ป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่โรงงานทั้งหมด	- ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ	- ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุจากการทำงานเกิดขึ้น	-
<b>7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม</b> - สำรวจความคิดเห็นของชุมชนและหน่วยงานที่อยู่โดยรอบโรงงาน โดยเฉพาะ โรงเรียน วัด โรงพยาบาล ส่งเสริมสุขภาพตำบล ด้วยการสัมภาษณ์ตามแบบสอบถามเพื่อรับฟังข้อร้องเรียนและผลกระทบทางด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพจากการดำเนินโครงการ และในภาพรวมของกลุ่มอุเบะ	- ชุมชนใกล้เคียงพื้นที่โรงงาน	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการมีแผนดำเนินการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนและหน่วยงานที่อยู่โดยรอบโรงงาน ร่วมกับกลุ่มอุเบะ ระหว่างเดือนกันยายน ถึง ตุลาคม พ.ศ.2566 และจะรายงานผลการสำรวจในรายงานฉบับถัดไป (2/2566)	-
- รวบรวมบันทึกข้อร้องเรียน สรุปลักษณะ และแนวทางการจัดการแก้ไขข้อร้องเรียน	- ชุมชนใกล้เคียงพื้นที่โรงงาน	- ปีละ 2 ครั้ง	- ช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566 ไม่พบข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของโครงการ	-
<b>8. การระบายสารมลพิษทางอากาศจากโรงงาน</b> - ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องเตาต้มน้ำมัน (Hot Oil Heater) ที่ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง เช่น ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO <sub>x</sub> ) ความเร็ว	- ปล่อง Hot Oil Heater	- ปีละ 2 ครั้ง	- โรงงานได้รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง Hot Oil Heater ให้ชุมชนที่เกี่ยวข้องได้รับทราบทุกครั้ง โดยทำการติดบอร์ดประชาสัมพันธ์ ซึ่งช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566	-



ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
<b>8. การระบายสารมลพิษทางอากาศจากโรงงาน (ต่อ)</b> และอัตราการไหลของก๊าซที่ปลายปล่อง และรายงานผลการตรวจวัดให้ชุมชนที่เกี่ยวข้องได้รับทราบ ผ่านช่องทางสาธารณะ 2 ช่องทาง เช่น ดิจบอร์ดสาธารณะ และการแจ้งผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 4 ตำบลตะพง และ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตะพง			ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและเกณฑ์มาตรฐาน	
<b>9. การเฝ้าระวังผลกระทบทางสุขภาพ</b> - รวบรวมข้อมูลสุขภาพของประชาชนจาก โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตะพง และ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลหนองจอก เพื่อเฝ้าระวังผลกระทบทางสุขภาพของประชาชนในพื้นที่	- โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตะพง - โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลหนองจอก	- ปีละ 1 ครั้ง	- โรงงานมีแผนดำเนินการรวบรวมข้อมูลสุขภาพของประชาชนจาก โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตะพง และ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลหนองจอก เพื่อเฝ้าระวังผลกระทบทางสุขภาพของประชาชน ในเดือนธันวาคม พ.ศ.2566	-